



一般社団法人
IH式塗膜剥離技術協会



IH式塗膜剥離工法 Electro Remover (100Vタイプ)

エレクトロリムーバーの紹介

エレクトロリムーバーは、IH加熱機能を活用した塗膜剥離装置です。本装置は軽量かつコンパクトであるため、塗膜成分調査等で塗膜を剥がす際に安全かつラクに作業が出来ます。

特徴

- ・ 粉塵が大幅に抑制される。
- ・ 気温性による施工性に差がない。
- ・ 1度の施工で下地から剥がせる。
- ・ 膜厚の影響を受けない。
- ・ 軽量・コンパクトであるため、持ち運びに便利。

適用箇所

- ・ 加熱対象が鋼板である。
- ・ 塗膜成分調査等、小平米での塗膜剥離工事。
- ・ 大型発電機を設置出来ない現場。

適用出来ない箇所

- ・ 加熱対象が鋼板以外のもの。
- ・ 加熱コイルパッドが設置出来ない狭隘部。



エレクトロリムーバー仕様

本装置は、温度やタイマー設定が行えるため加熱対象が設定した温度より高温にならず、安全に作業が行えます。

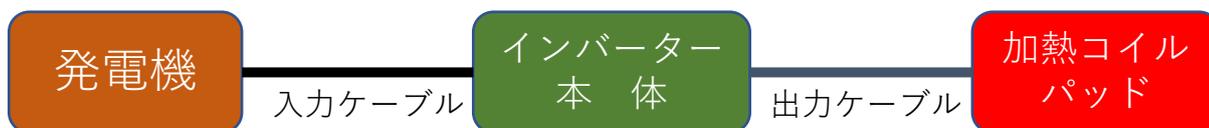
また、操作パネルで操作出来るので、誰でも簡単に操作が行えます。

機種	機能と特長
インバーター本体	100V 出力1.0kVA
	重さ 5kg
	サイズ H300×W250×D150mm
	加熱温度設定機能
加熱コイルパッド	192×332mm
	赤外線温度センサー搭載
	磁器で鉄面に接着
	設定温度に達すると加熱が一時停止
入力ケーブル	3m 1本
出力ケーブル	2m 1本
施工能力	最大 0.5㎡/h
標準設定温度到達時間 (120℃)	約 4分30秒～5分 (気温:20℃ 鉄板厚み:9mm)



エレクトロリムーバー施工要領

1. 機器の接続



2. 施工

作業種	要 領
1. 設定	発電機を作動し、入力電源をonにする
	加熱温度を設定する
	標準設定温度 120°C
2. 作業	施工面に加熱コイルパッドを設置する
	操作パネルで加熱を開始する
	120°Cに加熱したら加熱コイルパッドを次の面に移行
	スクレーパーで加熱面の塗膜を剥がす
	2. の作業を順次繰り返し行う

エレクトロリムーバー適用発電機

本装置で使用する発電機は、2. 3 k V A以上の発電機を使用してください。
本協会では、取り扱いも簡単で足場などにも持ち運びが出来るよう1. 6 k V Aのポータブル発電機（約20 k g）2台を並列でつないで使用することを推奨しています。



並列コード接続写真



並列コード例

一般社団法人 IH式塗膜剥離技術協会

〒800-0102

福岡県北九州市門司区猿喰1462-13

TEL 093-342-9967

ホームページ <https://www.tcp.or.jp>

会員企業

ビルドメンテック株式会社

TEL 093-483-3555



一般社団法人

IH式塗膜剥離技術協会